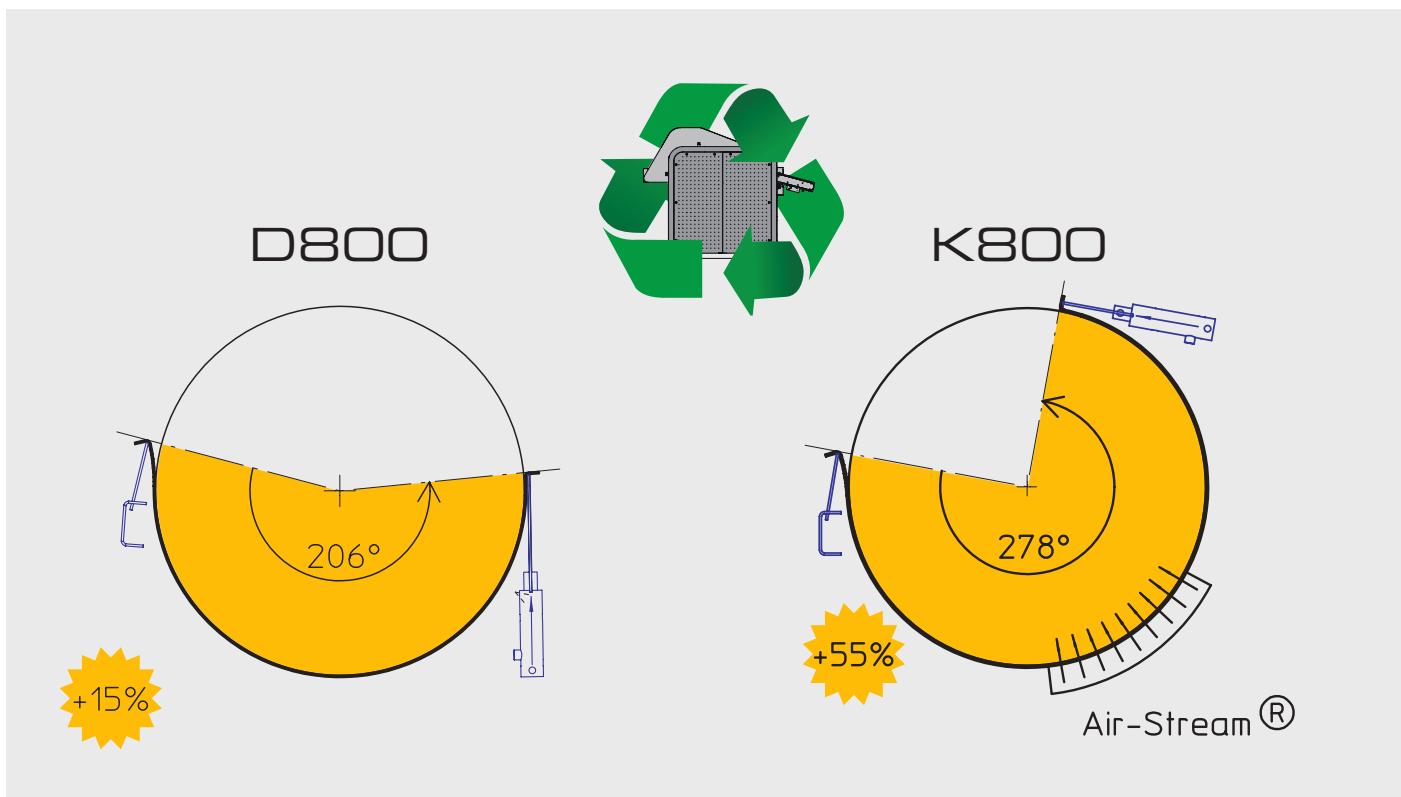




FIRST CLASS IRONING

D802-3 * K802-3





LACO

Ironing length
3.6 m

D802

4.1 m

K802

5.75 m

D803

6.28 m

K803

EQUIVALENT



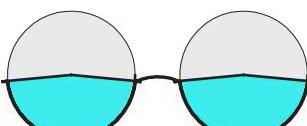
2 x Ø1000



2 x Ø1200



3 x Ø1000



2 x Ø1600

Strijkrol®

- Stalen geperforeerde rol voorzien van spiraalveren en polyester vilt 800 gr/m².
- Regelbare sterke afzuiging per rol.
- Regelbare snelheidsregeling met frequentie sturing.
- Geruisloze vertragingskast gemonteerd direct op de rol, snelheidverschil tussen de rollen door middel van regelbare polie gemonterd op vertragingskast.

Rouleau®

- Le rouleau est en acier perforé équipé d'un système de ressorts recouvert d'un feutre en polyester 800 gr/m².
- Aspiration forte et réglable par cylindre pour évacuation de l'humidité.
- Contrôle de la vitesse par régulation de fréquence.
- Boîte de réduction planétaire, montée directement sur le rouleau, différence de vitesse entre les rouleau réglable par polie montée directement sur réducteur.

Roll®

- Perforated steel roll with under springing and clothed with polyester felt 800 gr/m².
- Regulated suction for each roll to assist moisture removal.
- Variable speed, frequency inverter drive.
- Fully enclosed planetary gearbox mounted directly onto the roll, adjustable roll speed between rolls with variable poly, mounted directly on gearbox.

Walze®

- Perforierte Stahl Walze mit Rond-Federn system und Polyester Filz 800 gr/m².
- Einstellbar Stärke Wrasen-Absaugung durch die Walze.
- Wechselstrom-Antriebsmotor mit Frequenz-Reglung.
- Geschlossenes Planeten-Aufsteck Getriebe direkt auf der Walze montiert .Geschwindigkeit, Einstellbar zwischen verschiedener Walzen mit Keilriemen.

Stalen flexibel laser gelaste kuip®

- Model Gas / Elektrisch: 1 delige flexibele stalen kuip, zelfregelend rond de rol.
- De kuip is ingedeeld in verschillende kamers, verwarmd door circulatie van thermische olie.
- Model stoom: 1 delige flexibele constructie, kleine waterinhoud, zelfregelend rond de rol opgesteld, geïsoleerd tegen warmteverlies, voorzien van condensspot.
- Automatisch aandrukken tegen de rol met hulp van hydraulische cilinders (regelbaar).
- Zelfregelende lange verwarmde tussenkuip, grote verdampingscapaciteit.

Cuvette flexible soudée par laser®

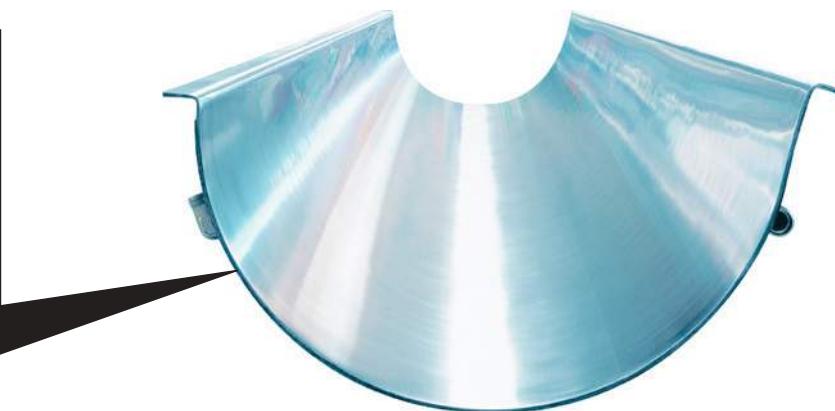
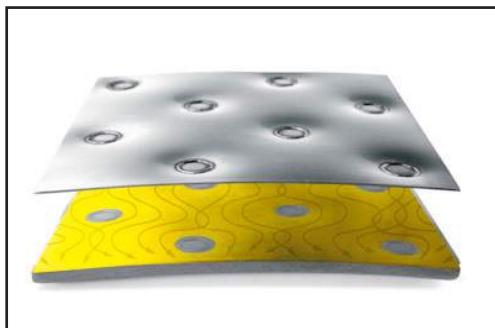
- Le rouleau est en acier perforé équipé d'un système de ressorts recouvert d'un feutre en polyester 800 gr/m².
- Aspiration forte et réglable par cylindre pour évacuation de l'humidité.
- Contrôle de la vitesse par régulation de fréquence.
- Boîte de réduction planétaire, montée directement sur le rouleau, différence de vitesse entre les rouleau réglable par poulie montée directement sur réducteur.

Flexible laser-Welded bed®

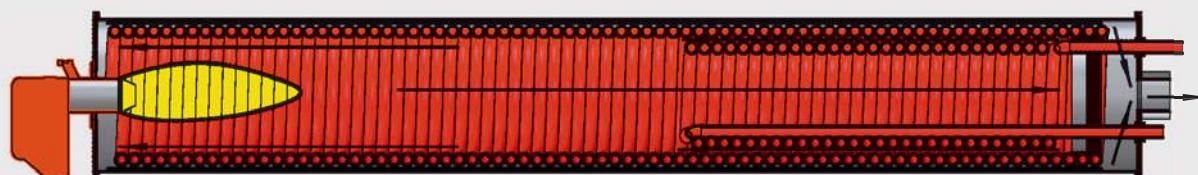
- Model Gas and Electro : Flexing and self adjusting steel bed. The bed is divided by different chambers and heated by circulation of thermal fluid oil.
- Steam heated : Flexible bed, small water content, self adjusting around the roll, isolated, equipped with condenser.
- Fully adjustable bed to roll pressure (integral hydraulic pump).
- Self-regulation long heated bridge, high evaporation capacity.

Flexibile laser-geschweißte Stahl Mulde®

- Model Gas und Electro : Stahl geschweißte Konstruktionen, Selbst-regelnd rund um die Walze. Mulde aufgeteilt in verschiedene Kümmern, wird durch Umlauf von thermischem Öl beheizt.
- Für Dampfheizung : Geschweißte Konstruktionen, kleinem Wasserinhalt, Selbstregelnd rund um die Walze, isoliert, ausgestattet mit Kondenstopf.
- Komplett anpassbare Mulde rundum die Walze mit Hilfe von hydraulischer druck (Hydraulikgruppe integriert).
- Selbstregelnd beheizte lange Überleitsbrücke, Höge Verdampfung Kapazität.



Efficiente 3 weg olie ketel - Chaudière efficace en 3 voie
Efficient 3 way oil Boiler - Effizienter 3-zug Öl Kessel



Verwarmings principe Gas en elektrisch

- Elke rol omvat een apart verwarmings systeem, met instelbare temperatuur regeling.
- De gasverwarmde machine (aardgas of propaan) is voorzien van een modulerende Low-Nox gasbrander en bijhorende gasstraat, gemonteerd direct op de verwarmingsketel. Gasketel, ingebouwd in de machine voorzien van dikwandige meervoudige serpentine, rendement 94%.
- De elektrisch verwarmde machines zijn voorzien van verwarmingsketel met ingedompelde weerstanden en proportionele schakelingen.
- Verwarming systeem en kuip volledig geïsoleerd en met olie gevuld.
- Geruisloze circulatiepomp en expansie tank.
- Machine direct startklaar na installatie.
- Veiligheid temperatuur + temperatuur regelsysteem.
- Stoom model** : gelaste kuip® met directe stoominjectie.

Principe de chauffage Gaz et Electrique

- Chaque rouleau comprend une chaudière avec contrôle de température variable.
- Le modèle à gaz (gas naturel ou LPG Gas), système de combustion assisté par ventilateur 'Low Nox' et modulaire, ajustable par vanne proportionnelle montée directement sur l'échangeur de chaleur. L'échangeur est équipé des plusieurs tubes épaisse, rendement 94%.
- Le modèle électrique, échangeur de chaleur avec résistances dans bain d'huile avec commande proportionnel. Echangeur de chaleur complètement isolé et rempli d'huile thermique.
- Pompe de circulation à huile silencieuse et vase d'expansion.
- Machine prête à tourner après installation.
- Température programmable et système de contrôle de surchauffe intégré.
- Le modèle à vapeur** : cuvette soudé, chauffé par injection direct de la vapeur.

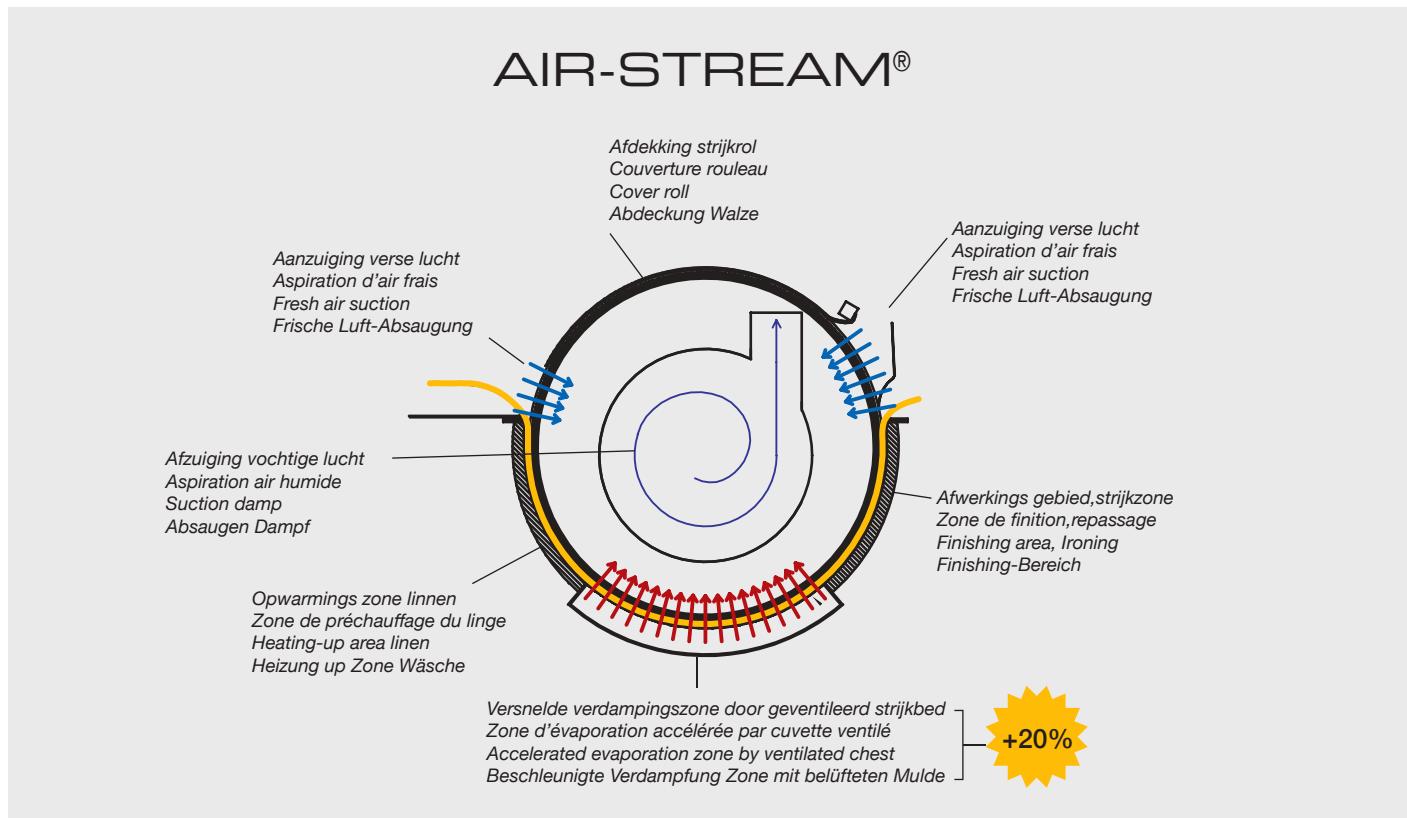
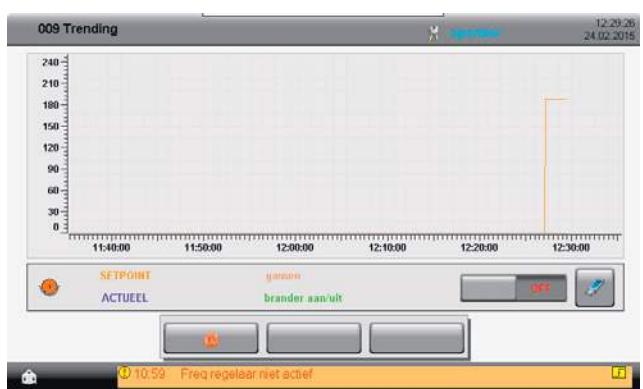
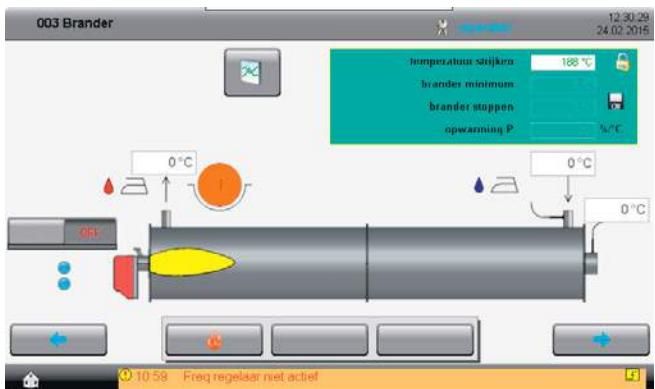
Heating principle Gas and electric

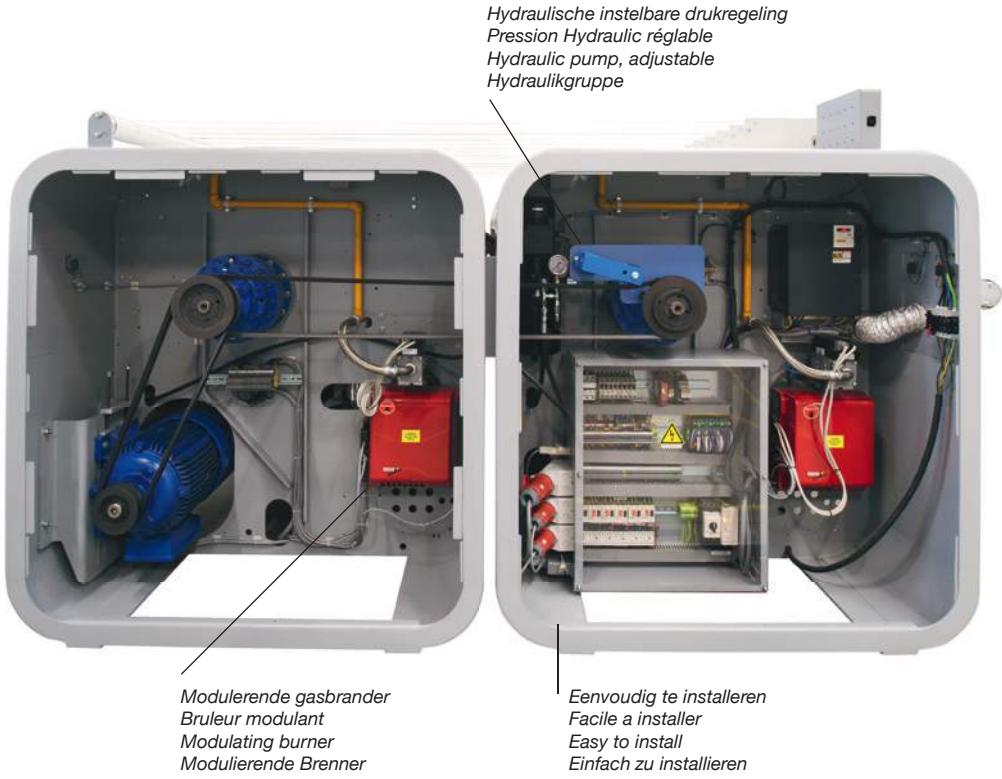
- Each roll incorporates a boiler with variable temperature control.
- The gas heated model (natural or LPG Gas), fan assisted "Low Nox" modulated gas burner fully adjustable gas valve mounted directly onto thermal oil heat exchanger. Heat exchanger made with heavy multi piping heating coils, efficiency 94%.
- The electrically heated model, electrical elements mounted directly onto thermal oil heat exchanger, controlled by proportional circuits.
- Heat exchanger and chest fully insulated and with Oil filled.
- Silent thermal oil circulation pump with expansion tank.
- Machine ready to run after installation.
- Variable thermostatic temperature and safety overheat controls.
- Steam heated model** : direct steam from external supply.

Beheizung Principe Gaz und Elektro

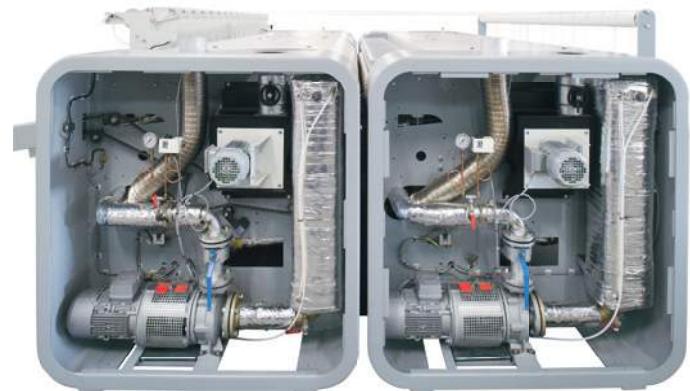
- Jede Walze enthält einen individueller Öl kessel mit variablen Temperaturreglung.
- Gasbeheizte Modell (Erdgas od. Flüssiggas) : Modulierte Gebläse Gasbrenner, mit kompletter Gasversorgung Steuerung, direkt auf dem Wärme-Tauscher montiert. Wärme-Tauscher mit mehrere Spiral Rohr System, Wirkungsgrad 94%.
- Elektro-beheizte Modell: Wärme-Tauscher mit robusten Rohrheizkörpern.
- Komplett isolierte Mulde und Wärme-Tauscher, mit Öl gefüllt.
- Geräuschlose Umrölpumpe und Öl halter Ausdehnung Gefäß.
- Grad genaue elektronische Temperaturregulierung mit Sicherheitsthermostat.
- Dampfbeheizte Modell:** Hochdruck Dampf direkt.

Sturing	Commande	PLC	Steuerung
<ul style="list-style-type: none"> 7.5 " kleuren touch-screen Mogelijk tot vrij programmeren van 49 programma's. Uitlezen van geschiedenis (temp,snelheid,storing, klant enz.) op USB. Onderhouds meldingen. Storings meldingen. Test Program alle uitgangen Aut. snelheids aanpassing indien schommelingen olie temperatuur. 	<ul style="list-style-type: none"> Ecran tactile couleur 7.5 " Possible to programmer 49 differentes program. Visualisation historique (temp, vitesse, pannes, numero clients etc.) sur USB. Visualisation d'entretien. Visualisation des pannes. Program des testes de tous les fonctions. Adaptions automatique fluctuations vitesse /temperature. 	<ul style="list-style-type: none"> Color touch-screen 7.5 " Possible to make 49 different program. Read out data (temp, speed, troubles, program number) on USB stick. Maintenance notifications. Troubles notifications. Test Program. Possible to adapt automatic speed/temperature fluctuations. 	<ul style="list-style-type: none"> Farbe Touchscreen 7.5" Möglichkeit zum Programmieren von 49 verschiedene Programmen. Aus Lesung von (temp ,Geschwindigkeit, Probleme, Program Nummer etc.) auf USB. Wartungsmeldungen. Fehler Meldungen. Testprogramm. Automatische Geschwindigkeit/Temperatur Schwankungen Anpassung.





Ergonomische hoogte regeling
 Réglage ergonomique
 Ergonomic height control
 Ergonomische Höhenkontrolle



Individuelle verwarming / rol
 Individuelle chauffage / rouleau
 Individually heating / roll
 Individuelle Heizung / Walze

Linnenspanners vooraan
 Tendeurs ruban décolleurs montée devant
 Linnen tensioners in Front mounted
 Spanner Vorne montiert



Service brug
 Passerelle de service
 Service Bridge
 Service-Brücke

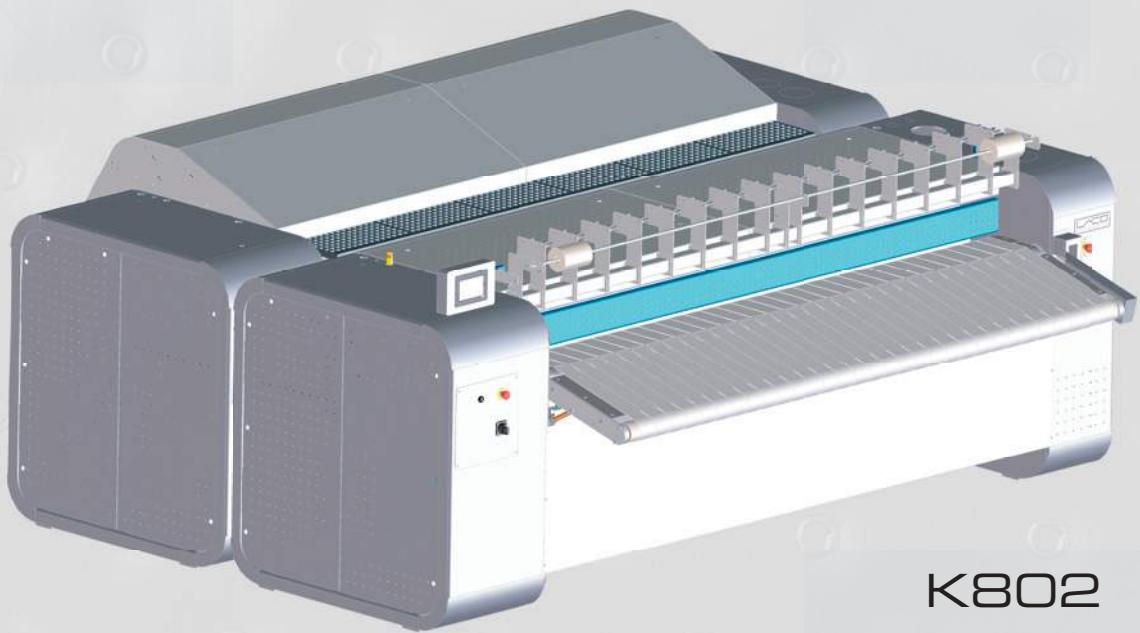


D800 (32")																K800 (32")							
Rollenlänge - Longeur rouleau Roller length - Walzenlänge	mm	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500						
	inch	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138						
Aantal rollen - Nombre des rouleau Number of rolls - Antzahl Walzen		2	2	2	2	3	3	3	3	2	2	2	2	3	3	3	3						
Rolsnelheid - Vitesse de répassage Ironer speed - Bügelgeschwindigkeit	m/min ft/min	5,0 - 9,0 / 20 - 36*				9,0 - 11 / 36 - 44*				5,0 - 9,0 / 20 - 36*				9,0 - 11 / 36 - 44*									
Aandrijfmotor - Entrainement rouleau Roll drive motor - Antriebsmotor	Kw Hp	7,0 / 14,6*				16 - 30 / 66 - 120*				16 - 30 / 66 - 120*				16 - 30 / 66 - 120*									
Afzuigmotor - Moteur Aspiration Exhaust motor - Absaugmotor	Kw Hp	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1						
Hydraulische pomp - Pompe hydraulique Hydraulic pump - Hydr. Pumpenmotor	Kw Hp	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37						
Circulatiepomp - Pompe de circulation Circulation pump - Umlaufpumpe	Kw Hp	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3						
Afzuiging rol - Sortie d'aspiration Exhaust duct - Absaugung Walze	mm inch	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125						
Afzuiging invoer - Aspiration bandes Exhaust feeding belts - Absaug Inlauf	Kw Hp	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1					
Machine breedte - Largeur totale Overall width - Machinen Breitte	mm inch	3660	4160	4460	4660	3660	4160	4460	4660	3660	4160	4460	4660	3660	4160	4460	4660						
Machine diepte - Profondeur totale Overall Depth - Machinen Tiefe	mm inch	110	110	110	110	166	166	166	166	122	122	122	122	178	178	178	178						
Machine hoogte - Hauteur machine Overall height - Machinen Höhe	mm inch	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900						
Gewicht - Poids Weight - Gewicht	Kg lbs	5.400	5.800	6.100	6.400	8.100	8.800	9.100	9.600	5.700	6.100	6.350	6.500	8.400	8.800	9.300	9.850						
Gasverwarming - Chauffage à gaz - Gas Heating - Gaz Heizung																							
Gas aansluiting - Entrée Gaz Gas inlet - Gaz Anschluss	inch	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"						
Afzuiging gas - Aspiration gaz Exhaust gas - Abgaszutzen	mm inch	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125						
Branderkapaciteit - Capacité brûleur Capacity burner - Gazbrennerkapazität	Kw Kcal/hr BTU	378	378	378	378	567	567	567	567	378	378	378	378	567	567	567	567						
Aantal branders - Nombre de brûleurs Number of burners - Antzahl Brenner		2	2	2	2	3	3	3	3	2	2	2	2	3	3	3	3						

		D800 (32")								K800 (32")							
Rollengte - Longeur rouleau Roller length - Walzenlänge	mm inch	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500
Strijk lengte - Longeur cuvette Ironer distance - Plättweg	m inch	3,6 141	3,6 141	3,6 141	3,6 141	5,75 226	5,75 226	5,75 226	5,75 226	4,1 161	4,1 161	4,1 161	4,1 161	6,28 247	6,28 247	6,28 247	6,28 247
Strijkoppervlakte - Surface de repassage Ironing heating surface - Bügelfläche	m ² sq/inch	9 13,95	10,8 16,74	11,9 18,44	12,6 19,53	14,37 22,27	17,25 26,74	18,97 29,4	20,1 31,15	10,25 15,88	12,3 19,06	13,5 20,9	14,35 22,2	15,7 24,3	18,8 19,1	20,7 32	21,9 33,9
Strijkproduktie met Rv. 50% - 180°C. Production humidité résiduelle 50% - 180°C.	Kg/hr Air-stream	430 510	490 580	530 630	565 670	630 750	760 900	840 1000	900 1070	515 555	615 660	670 720	710 760	730 830	860 950	935 1035	990 1095
Prod. with moisture retention 50% - 180°C. Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C.	Ibs/hr Air-stream	875 1040	1055 1210	1165 1350	1240 1425	1340 1595	1615 1915	1790 2130	1915 2275	1095 1180	1305 1405	1425 1530	1510 1615	1550 1765	1830 2020	1990 2200	2105 2330
Electrische verwarming - Chauffage électrique - Electric heating - Elektro Heizung																	
Kapaciteit weerstanden - Capacité résistances Capacity resistance - Kapazität Widerstände	Kw Hp	150 200	180 240	180 240	200 265	/	/	/	/	165 200	200 240	210 240	240 265	/	/	/	/
Strijk lengte - Longeur cuvette Ironer distance - Plättweg	m inch	3,6 141	3,6 141	3,6 141	3,6 141	/	/	/	/	4,1 161	4,1 161	4,1 161	4,1 161	/	/	/	/
Strijkoppervlakte - Surface de repassage Ironing heating surface - Bügelfläche	m ² sq/inch	9 13,95	10,8 16,74	11,9 18,44	12,6 19,53	/	/	/	/	10,25 15,88	12,3 19,06	13,5 20,9	14,35 22,2	/	/	/	/
Strijkproduktie met Rv. 50% - 180°C. Production humidité résiduelle 50% - 180°C.	Kg/hr Air-stream	430 510	490 580	530 630	565 670	/	/	/	/	515 555	615 660	670 720	710 760	/	/	/	/
Prod. with moisture retention 50% - 180°C. Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C.	Ibs/hr Air-stream	875 1040	1055 1210	1165 1350	1240 1425	/	/	/	/	1095 1180	1305 1405	1425 1530	1510 1615	/	/	/	/
Stoomverwarming - Chauffage à vapeur - Steam heating - Dampf Heizung																	
Stoomaansluiting - Entrée vapeur Steam inlet - Dampf Anschluss	inch	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"	2"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"	2"
Kondens aansluiting - Retour condensats Condens return - Kondens Anschluss	inch	1"	1"	1"	1"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	1"	1"	1"	1"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"
Strijk lengte - Longeur cuvette Ironer distance - Plättweg	m inch	3,6 141	3,6 141	3,6 141	3,6 141	5,75 226	5,75 226	5,75 226	5,75 226	4,1 161	4,1 161	4,1 161	4,1 161	6,28 247	6,28 247	6,28 247	6,28 247
Strijkoppervlakte - Surface de repassage Ironing heating surface - Bügelfläche	m ² sq/inch	9 13,95	10,8 16,74	11,9 18,44	12,6 19,53	14,37 22,27	17,25 26,74	18,97 29,4	20,1 31,15	10,25 15,88	12,3 19,06	13,5 20,9	14,35 22,2	15,7 24,3	18,8 29,1	20,7 32	21,9 33,9
Strijkproduktie met Rv. 50% à 12 bar Prod. humidité résiduelle 50% à 12 bar	Kg Air-stream	370 440	430 510	475 570	510 610	565 670	685 820	755 900	810 970	/	/	/	/	/	/	/	/
Prod. with moisture retention 50%, 12 bar Leistung mit Restfeuchtigkeit 50%, 12 bar	Ibs Air-stream	810 970	945 1130	1045 1250	1120 1340	1240 1480	1500 1800	1660 1990	1780 2130	/	/	/	/	/	/	/	/

* = hoge snelheid * = haute vitesse * = High speed * = Höhe Geschwindigkeit

Wijzigingen onder voorbehoud - Sous réserve de modification - Subject to alteration - Änderungen vorbehalten



K802



D802



D803